



## ТРЕНИНГ - LEAN PRODUCTION

### Модуль 2: СНИЖЕНИЕ ПРОСТОЕВ, УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫРАБОТКИ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОТОКА СОЗДАНИЯ ЦЕННОСТИ

Продолжительность 1 день (4 часа). Тренинг направлен на изучение методов и инструментов концепции Lean production, направленных на снижение простоев и увеличение выработки за счет снижения технических, технологических и организационных простоев и других организационных мероприятий.

Цель курса	Изучить принципы вытягивания и выравнивания производственных процессов. Изучить применение инструмента «Диаграмма Ямадзуми», методов «Just-in-Time» и «Канбан». Ознакомиться с основами всеобщего обслуживания оборудования (TPM). SMED – быстрая переналадка.
Для кого предназначен курс	<ul style="list-style-type: none"><li>- главные специалисты предприятий и организаций;</li><li>- функциональные руководители;</li><li>- руководители структурных подразделений;</li><li>- инженерно-технический персонал.</li></ul>
Используемые методики	Интерактивные лекции, практикум с использованием lean-тренажера.

## ПРОГРАММА ТРЕНИНГА

№ п\п	Тема	Количество часов	Кол-во, час
1.	<p>1.1 Выравнивание и вытягивание процессов. Диаграмма Ямадзуми. Методы «Just-in-Time» и «Канбан» во внутрипроизводственной логистике.</p> <p>1.2 Методы снижения технических и технологических простоев: TPM – всеобщее обслуживание оборудования; SMED – быстрая переналадка.</p>	<p>1,5 часа – интерактивная лекция;</p> <p>1,5 часа - практическая работа с использованием lean-тренажера «Лин-Эксперт».</p>	3

leankub.ru

leankub@mail.ru

8(928)240-22-32

8(938)482-63-95

